



EUROTEAM

EUROLASTIC TC 30 G grau

Bauaufsichtlich zugelassener 2K Polysulfid-Dichtstoff für erhöhte Einbautiefen bis zum 1,6 fachen der Fugenbreite

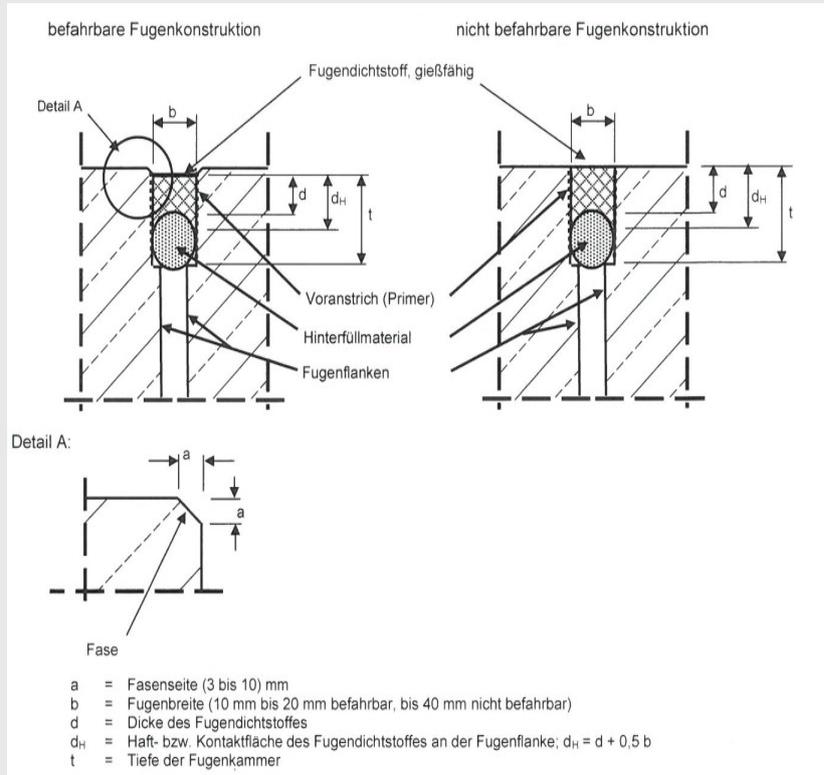


PRODUKTBESCHREIBUNG	EUROLASTIC TC 30 G ist ein gießfähiger, hochchemikalienbeständiger, elastischer 2K Fugendichtstoff auf Polysulfidbasis; zur Verarbeitung mit 2K Anlagen geeignet
ANWENDUNGSBEREICH	<ul style="list-style-type: none">- für den Innen- und Außenbereich- für LAU-Anlagen, Tankstellen, Flugbetriebsflächen, Verkehrswege,- Produktions- und Lagerflächen
PRODUKTEIGENSCHAFTEN	<ul style="list-style-type: none">- Kälteelastizität bis -40 °C- hochchemikalienbeständig, z. B. gegen Kraftstoffe, Öle, Flugbetriebsstoffe, Taumittel sowie eine Vielzahl weiterer Medien entsprechend der Chemikalienbeständigkeitsliste- sehr hohe UV-, Witterungs- und Alterungsbeständigkeit- hoher Kerb- und Verschleißwiderstand- ZGV 25 % , Rückstellvermögen > 90 %- der Dichtstoff kann im Verhältnis zur Fugenbreite vom 0,8 - bis zum 1,6- fachen eingebaut werden
FARBEN	<ul style="list-style-type: none">- Grau
UNTERGRUND-VORBEREITUNG	<ul style="list-style-type: none">- Die Untergrundtemperatur muss im Bereich von +5°C bis +45 °C sowie die Temperatur der Haftflächen mindestens 3 °C über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen. Es dürfen keine Restanhaftungen von bitumenhaltigen Dichtstoffen, Silikonen oder anderen Dichtstoffen welche nicht auf Polysulfidbasis sind an den Fugenflanken verbleiben.- Des Weiteren sind im Rahmen der Untergrundvorbereitung Oberflächen mit Anhaftungen von Zement/Sinterhaut, geschalte Flächen, Betonfertigteile usw. durch Schleifen oder Schneiden mittels Diamantwerkzeug vorzubehandeln. Die Haftflächen müssen zum Zeitpunkt der Verfugung sauber, öl- und fettfrei, trocken sowie frei von trennend wirkenden Substanzen sein.



EUROTEAM

HINTERFÜLLUNG	<p>Der Fugenraum muss mit geschlossenzelliger Polyethylen- Rundschnur dicht und fest hinterfüllt sein. Diese darf beim Einbringen des Dichtstoffes nicht beschädigt werden.</p>
VORANSTRICH	<p>EUROLASTIC TC 30 G ist grundsätzlich nur auf geprimerten Haftflächen aufzutragen.</p> <p>Saugende Untergründe:</p> <ul style="list-style-type: none">- EUROLASTIC Primer U12G <p>Nicht saugende Untergründe:</p> <ul style="list-style-type: none">- EUROLASTIC Primer S2- Blanker Stahl und verzinkte Oberflächen:- EUROLASTIC Primer ZM nach Aushärtung Auftragen des EUROLASTIC Primer S2- Weitere Angaben: siehe Primermatrix
VERARBEITUNGS-BEDINGUNGEN	<ul style="list-style-type: none">- Materialtemperatur bei Handverarbeitung:<ul style="list-style-type: none">- mind. +10°C, max. +25°C- Materialtemperatur bei maschineller Verarbeitung:<ul style="list-style-type: none">- mind. +10°C, max. +60°C
VERARBEITUNG	<p>EUROLASTIC TC 30 G wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Komponente A und B geliefert. Die B-Komponente vollständig zur A-Komponente zugeben und mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min gründlich mischen. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, schlieren freien Zustand, mindestens 3 – 5 Minuten erfolgen. Die Mischung in eine Handfugenspistole füllen oder das Gebinde in einen Druckbehälter mit Schlauch und Spritzdüse geben. Beim Fugenverguss darf die Fugenfuge nicht als Haftfläche dienen. Luftblasen, die sich nach dem Einbau an der Oberfläche gebildet haben, können innerhalb der Verarbeitungszeit des Dichtstoffes durch leichtes Überstreichen mit einem trockenen, weichen Pinsel geöffnet werden. Der Einbau des Fugendichtstoffes muss gemäß der CUAP „Fugendichtstoffsysteme“ erfolgen – siehe Zulassung vom DIBt.</p>



	Befahrbar mit luftbereiften Fahrzeugen		
	B	d	dH
Mind.	10	10	15
Max	20	20	30

	Begehrbar durch Fußgänger		
	B	d	dH
Mind.	10	10	15
Max.	40	40	60

REINIGUNG

Die Werkzeuge können mit EUROLASTIC Reiniger G von frischem Material gereinigt werden. Ausreagiert können sie nur mechanisch gereinigt werden.



EUROTEAM

VERBRAUCH	<table border="1"><thead><tr><th>Fugenbreite in mm</th><th>Fugentiefe in mm</th><th>Verbrauch in ml/m</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td>10</td><td>ca. 100</td></tr><tr><td>15</td><td>12 - 15</td><td>ca. 180 - 225</td></tr><tr><td>20</td><td>16 - 20</td><td>ca. 320 - 400</td></tr><tr><td>25</td><td>20 - 25</td><td>ca. 500 - 625</td></tr><tr><td>30</td><td>24 - 30</td><td>ca. 720 - 900</td></tr><tr><td>35</td><td>28 - 35</td><td>ca. 980 - 1225</td></tr><tr><td>40</td><td>32 - 40</td><td>ca. 1280 - 1600</td></tr></tbody></table>	Fugenbreite in mm	Fugentiefe in mm	Verbrauch in ml/m	10	10	ca. 100	15	12 - 15	ca. 180 - 225	20	16 - 20	ca. 320 - 400	25	20 - 25	ca. 500 - 625	30	24 - 30	ca. 720 - 900	35	28 - 35	ca. 980 - 1225	40	32 - 40	ca. 1280 - 1600
	Fugenbreite in mm	Fugentiefe in mm	Verbrauch in ml/m																						
	10	10	ca. 100																						
	15	12 - 15	ca. 180 - 225																						
	20	16 - 20	ca. 320 - 400																						
	25	20 - 25	ca. 500 - 625																						
	30	24 - 30	ca. 720 - 900																						
	35	28 - 35	ca. 980 - 1225																						
40	32 - 40	ca. 1280 - 1600																							
VERPACKUNG	EUROLASTIC TC 30 G wird in 4 L, 10 L, 20 L und 200 L Gebinden geliefert.																								
LAGERUNG UND HALTBARKEIT	Unter kühlen und trockenen Lagerbedingungen aufbewahren (+10°C bis +25 °C). Die Haltbarkeit im ungeöffneten und unbeschädigten Originalbehälter beträgt unter diesen Bedingungen 12 Monate.																								
PRÜFUNGEN/ ZULASSUNGEN/NORMEN	EUROLASTIC TC 30 G entspricht der vom DIBt erteilten Allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung: <ul style="list-style-type: none">- Z-74.6-128 und den Prüfungen der: <ul style="list-style-type: none">- TL-Fug StB 01/ ZTV-Fug StB 15- DIN EN 14188-2																								
BESONDERE HINWEISE/SCHUTZMASS- NAHMEN	EUROLASTIC TC 30 G ist nur in gut belüfteten Bereichen zu verarbeiten. Bei der Arbeit ist geeignete Schutzausrüstung zu tragen. Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Restentleerte Gebinde können dem Kreislaufsystem KBS/Interseroh zurückgeführt werden. Die Hinweise im entsprechenden Sicherheitsdatenblatt sind strengstens zu beachten.																								



EUROTEAM

TECHNISCHE DATEN*

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	WERT
Materialbasis		Polysulfid/Mangandioxid
Polymergehalt	%	über 40
Mischungsverhältnis A : B	Gew.-T.	100 : 20
Komponentenanzahl		2Komponentig
Dichte bei +23°C	g/cm ³	1,50 bis 1,55
Festkörpervolumen bei +23°C	%	100
Viskosität bei +23°C		Gießfähig
Verarbeitungszeit bei +23°C/50% r.LF.	min	30 - 60
Aushärtezeit bei +23°C/50% r.LF.	h	24 - 48
Objekt- und Verarbeitungstemperatur	°C	von +5 bis +45
Temperaturbeständigkeit	°C	von -40 bis +120



EUROTEAM

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	WERT
Shore-A-Härte		ca. 20
Zulässige Gesamtverformung	%	25
Dehnspannungswert bei +23°C	N/mm ²	ca. 0,20
Dehnspannungswert bei -20°C	N/mm ²	ca. 0,34
Rückstellvermögen	%	> 90
CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT		
siehe Chemikalienbeständigkeitsliste oder bauaufsichtliche Zulassung		

*Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

Die Daten wurden bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt. Höhere Temperaturen und/oder höhere rel. Luftfeuchten können diese Zeiten verkürzen oder verlängern. Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis abweichen.

Juli 2024/Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung aufgrund von Werbeunterlagen ist ausgeschlossen. Beratungen jeder Art, auch wegen etwaiger Schutzrechte Dritter, gelten nur als unverbindlicher Hinweis. Der Kunde ist für die Eignung der Waren zum jeweiligen Verwendungszweck allein verantwortlich. Alle Aufträge unterliegen den Geschäftsbedingungen des Verkäufers/Herstellers für den Verkauf bzw. die Herstellung von Waren. Nachdruck nicht gestattet.